

HANDGEFÜHRTES SCHWEISSNAHT-QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM

# Wiki-SCAN 2.0

**NEU!**



**DIE NEUE GENERATION**

**IoT  
READY**



**SERVO-ROBOT**

# Wiki-SCAN 2.0

**DAS HANDGEFÜHRTE SCHWEISSNAHTQUALITÄTS-MANAGEMENTSYSTEM SPART KOSTEN UND ZEIT!**

Wiki-SCAN 2.0 ist ein einzigartiges Qualitätsmanagementsystem zur präzisen Inspektion der Geometrie in der Nahtvorbereitung, am Stoß und an der fertigen Schweißnaht für einen zuverlässigen und stabilen Schweißprozess. Es erlaubt die Messung einer Vielzahl von Merkmalen und kritischer Parameter wie z.B. Schenkellänge, Tiefe der Einbrandkerben, Spalt- und Wurzelspaltbreite, Kantenversatz und Fasenwinkel. Wiki-SCAN 2.0 reduziert die Inspektionszeit und spart Kosten durch geringeren Schweißdraht- und Gasverbrauch für exzessive Nahtüberhöhungen und durch den Wegfall redundanter Prüfvorgänge und unnötiger Nachbesserungen. Umfangreiche Prüfberichte sind mittels drahtloser Schnittstelle sofort verfügbar und erlauben eine effiziente Qualitätskontrolle und ein einfaches Datenmanagement.

**NEU!**

**VERBINDUNG ZU MOBILGERÄTEN MIT DER WIKI-SCAN 2.0 MOBILE APP UND MITTELS SCREEN SHARING**

- Objektive Messergebnisse und höhere Zuverlässigkeit als manuelle Schweißlehren
- Übersichtliche und intuitive icon-basierte Benutzeroberfläche
- Hilfreiche Video-Tutorials für viele Funktionen des Wiki-SCAN 2.0
- Go/No-Go Mode mit frei anpassbaren Toleranzen
- Laser-basierte Inspektion liefert sofortige Messergebnisse
- Abnehmbarer Encoder für zuverlässige Messungen an langen Schweißnähten
- Automatische Erstellung von fertigen Prüfberichten
- Übertragung der Messergebnisse mittels WLAN oder USB
- Schnellladen des Wiki-SCAN 2.0 über USB

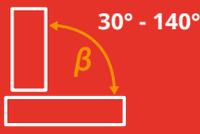
## NEU & VERBESSERT Wiki-SCAN 2.0



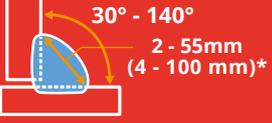
**SERVO-ROBOT** ERMÖGLICHT VERBESSERTES SCHWEISSNAHT-QUALITÄTSMANAGEMENT IN ALLEN BRANCHEN



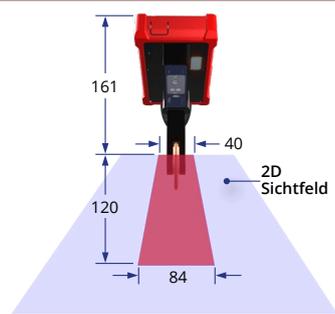
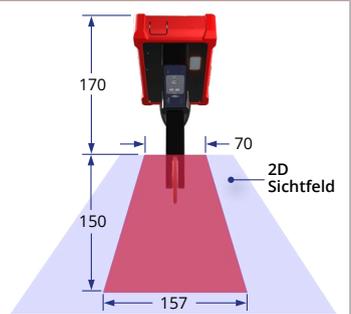
## NAHTVORBEREITUNG

Stoßart und Messbereich	T-STOSS	STUMPFSTOSS (Stumpf-, U-, V- und Y-Stoß)	ÜBERLAPPSTOSS
<b>Merkmale</b>			
Winkel zwischen Blechoberflächen (β)	✓	✓	-
(Wurzel-)spalt	✓	✓	-
Kantenversatz/hoch-tief	-	✓	✓
Öffnungswinkel (θ)	-	✓	-
Fasenwinkel (links, rechts)	-	✓	-

## SCHWEISSNAHTINSPEKTION

Nahtart und Messbereich	KEHLNAHT	STUMPFNAHT	ÜBERLAPPNAHT
<b>Merkmale</b>			
Schenkellänge	✓	-	✓
Theoretisches a-Maß	✓	-	✓
Konvexität/Unterfüllung	✓	✓	✓
Nahtüberhöhung	-	✓	-
Einbrandkerben	✓	✓	✓
Nahtübergangswinkel	✓	✓	✓
Kantenversatz/hoch-tief	-	✓	-
Winkel zwischen Blechoberflächen	✓	✓	✓
Nahtbreite	-	✓	-

## WiKi-SCAN 2.0 SPEZIFIKATIONEN

Abmessungen** L x W x H	294 x 96 x 82 mm	Sichtfeld der Laserkamera	
	294 x 96 x 188 mm (mit optionalem Encoder)		
Gewicht	907 g	<b>Wiki-SCAN 2.0</b>	<b>Wiki-SCAN 2.0/L</b>
	1000 g (mit optionalem Encoder)		
Laufzeit des Lithium-Ionen-Akkus	4 - 7 Stunden, abhängig von Anwendung (24 Wh)		
Betriebstemperatur	5 - 40 °C		
Verbindungen	USB 2.0 / Wi-Fi (Dual Band 2.4 / 5 GHz 802.11 a/b/g/n)		

\*\* - keine Angabe. \* Angaben in Klammern gelten für Wiki-SCAN 2.0/L

\*\* Die Abmessungen des Modells Wiki-SCAN 2.0/L weichen leicht von der Beschreibung ab. Bitte kontaktieren Sie Ihren SERVO-ROBOT Vertriebspartner für weitere Informationen.

Mehr Informationen zum WiKi-SCAN 2.0 erhalten Sie bei Ihrem SERVO-ROBOT Vertriebspartner vor Ort.

# SERVO-ROBOT

SERVO-ROBOT GmbH  
Haid-und-Neu-Str. 7, 76131 Karlsruhe, Deutschland  
TEL: +49 721 6633 7000 sales@de.servorobot.com

